AIRCAMPANIA
Azienda Regionale Trasporti

DELIBERAZIONE DELL'AMMINISTRATORE UNICO

N. 223 **DEL** 09/06/2022

Oggetto: Bilancio di esercizio chiuso al 31/12/2021, con relativi allegati.

Determinazioni di competenza e conseguenti.

L'AMMINISTRATORE UNICO

Premesso:
- che, al fine degli adempimenti di legge, è stato predisposto il Progetto di Bilancio di Esercizio per l'anno 2021, chiuso al 31.12.2021;

- che lo schema di Bilancio d'Esercizio si compone dello stato patrimoniale, del conto economico, della nota integrativa e del rendiconto finanziario;

- che il Conto Economico espone la seguente situazione:

A) VALORE DELLA PRODUZIONE		
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	€	41.563.330
5) altri ricavi e proventi	€	5.436.108
a) diversi	€	*4.932.967*
d) sanzioni amministrative	€	*93.884*
e*) contributi*	€	*409.257*
Totale	€	**46.999.438**
B) COSTI DELLA PRODUZIONE		
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	€	*7.675.046*
7) per servizi	€	*9.091.425*
8) per godimento di beni di terzi	€	*3.934.549*
9) per il personale	€	*24.638.454*
10) ammortamenti e svalutazioni	€	*2.127.486*
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	€	*89.207*
12) accantonamenti per rischi	€	*1.392*
14) oneri diversi di gestione	€	*763.589*
Totale	€	**48.321.148**
Differenza tra valori e costi della produzione (A-B)		**(1.321.710)**
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	€	**(131.477)**
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA E PASSIVITA' FINANZIARIE	€	**0**
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-E)	€	**(1.453.187)**
20) Imposte sul reddito dell'esercizio correnti differite e anticipate	€	**1.091.905**
23) UTILE (PERDITA) D'ESERCIZIO	€	**(361.282)**

Considerato:
- che a corredo del Bilancio è allegata la "Relazione sulla Gestione" e la "Relazione sul Governo Societario";

Evidenziato:
- che, ai fini della valutazione dell'andamento della gestione nell'esercizio chiuso al 31 dicembre 2021, assume rilievo, per le conseguenze che ha sulla redditività della gestione nell'esercizio, la decisione adottata da Regione Campania di affidare in via emergenziale alla Società, ai sensi della DGR nr. 128 del 31.03.2021, i servizi minimi di TPL su gomma di interesse regionale che erano in precedenza eserciti dalle Società CLP Spa e SCAI Srl., garantendo, in questo modo, la continuità del servizio pubblico, nonché i preesistenti livelli occupazionali, in un momento di grave crisi economica e sociale sul piano generale dovuto alle conseguenze pesanti della pandemia;
- che tali servizi sono stati affidati a partire dal mese di settembre 2021 alla Società per il periodo massimo di ventiquattro mesi, con evidenti conseguenze sulla sostenibilità dell'equilibrio economico e sulla redditività della gestione ed impattando sia sul piano dei componenti positivi di reddito che su quelli negativi;
- che la Società ha proceduto all'assunzione, a partire dal mese di settembre 2021, di 416 e 54 unità, precedentemente alle dipendenze, rispettivamente, di CLP Spa e SCAI Srl.;
- che, inoltre, a seguito dei predetti affidamenti, la Società ha avuto la necessità di integrare il parco rotabile in dotazione e si è attivata per il reperimento degli autobus immediatamente disponibili per la messa in servizio attraverso contratti di locazione con diversi operatori economici del settore, dovendo, inoltre, fronteggiare, tra l'altro, le limitazioni poste al coefficiente di riempimento dei mezzi determinate dall'emergenza sanitaria ex Covid-19 in corso;
- che la Società, nell'ottica del perseguimento dei principi di correttezza gestionale e delle finalità della buona amministrazione, ha provveduto ad avviare già nel 2021 azioni di investimento finalizzate all'acquisto di autobus immediatamente disponibili per la messa in servizio, in modo da sostituire gli autobus presi in locazione ed evitarne i costi di esercizio crescenti, che impattano in maniera consistente;
- che le misure di ristoro da covid 19 previste da interventi legislativi nazionali per la compensazione sui minori ricavi da traffico nell'anno 2021, utilizzate a beneficio del risultato di esercizio, hanno coperto soltanto parzialmente i mancati ricavi (cioè la riduzione dei ricavi da traffico rispetto alla situazione pre covid) e l'aumento dei costi sostenuti per garantire l'espletamento di tutti i servizi affidati;
- che, in effetti, in riferimento ai richiamati ristori, solo un acconto è stato erogato in favore di AIR CAMPANIA S.R.L. senza, peraltro, conoscere l'ammontare del saldo la cui erogazione avrebbe potuto incidere in maniera sostanziale sui risultati di esercizio finale;
- che, tenuto conto del contesto generale e della situazione gestionale determinatasi nel suo complesso, il bilancio di esercizio 2021, pur in presenza delle rilevate criticità gestionali ed economiche, si chiude con una perdita di esercizio - molto contenuta - per un importo pari a Euro 361.281,55, a conferma di un impianto gestionale dell'azienda ispirato a principi e criteri di efficienza e sostenibilità, che hanno mitigato gli effetti di fattori esogeni non prevedibili e controllabili;

Considerato, inoltre:
- che occorre trasmettere il progetto di bilancio d'esercizio con i relativi allegati al Collegio Sindacale e al Revisore legale dei conti per gli adempimenti di competenza;

Ritenuto:
- di approvare il Progetto di Bilancio di Esercizio per l'anno 2021, redatto in conformità alle disposizioni di legge vigenti;

Ravvisata la propria competenza all'adozione del presente atto e attestata la insussistenza di qualsivoglia conflitto di interessi, anche potenziale, ai sensi e per gli effetti dell'art. 6 bis della L. 241/90 e della omologa misura contenuta nel PTPCT 2022-2024;

D E L I B E R A

- tutto quanto espresso in narrativa costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

- approvare il Progetto di Bilancio di Esercizio 2021 - allegato al presente provvedimento per formarne parte integrante e sostanziale - dell'AIR CAMPANIA' S.r.l. di Avellino, con i relativi allegati di legge, chiuso alla data del 31.12.2021, che espone una perdita di esercizio di **€ 361.282,00.**

- disporre la trasmissione del progetto di Bilancio di Esercizio 2021 al Collegio Sindacale e al Revisore Legale dei conti dell'AIR CAMPANIA' S.r.l. per gli adempimenti di competenza;

- mandare agli Uffici competenti per gli adempimenti conseguenziali.

L'Amministratore Unico
- Anthony Acconcia -