

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRI INCARICHI E  
RELATIVI COMPENSI**

(ai sensi degli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000)

Il sottoscritto Antonio Pellegrino nato ad xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx il xxxxxxxxxxxxxxxx e residente in xxxxxxxxxxxxxxxx, nella qualità di Dirigente Legale Finanza e Patrimonio di AIR CAMPANIA SPA

**CONSAPEVOLE**

di quanto previsto dagli artt. 75 e 76 del D.P.R. n. 445/200 e delle sanzioni penali a cui si può andare incontro in caso di dichiarazioni mendaci, sotto la propria responsabilità

**DICHIARA**

- ai sensi dell'art. 14, c. 1, lett. d) del d.lgs. 33/2013
- di non ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati;
- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati e di percepire i compensi come di seguito indicato:

Ente	Tipologia incarico	durata	Compenso annuo
Ordine Provinciale Avellino Dottori Commercialisti Specialisti Esperti Contabili	Vice Presidente	2022-2026	00000

- ai sensi dell'art. 14, c. 1, lett. e) del d.lgs. 33/2013
- di non ricoprire incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;
- di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di percepire i compensi indicati:

Ente	Incarico	durata	Compenso annuo
Comune Chiusano San Domenico	Revisore dei Conti	2024/2026	6.000,00



Il sottoscritto si impegna a comunicare, tempestivamente, le eventuali variazioni rispetto a quanto dichiarato.  
Il sottoscritto autorizza AIR CAMPANIA SPA a trattare, ai sensi della L. n. 196/2003 e del Regolamento UE 679/2016, nonché a pubblicare, i dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale.

Avellino 07/02/2025

IL DICHIARANTE  
F.to Antonio Pellegrino

L'originale della presente dichiarazione è detenuto dall'Area Affari Generali.



**ISO 9001:2015**  
LL-C (Certification)



**ISO 14001:2015**  
LL-C (Certification)



**EN 13816:2002**  
LL-C (Certification)