

**Attestazione dell'avvenuta verifica dell'insussistenza di situazioni
di conflitto di interesse.**

Con riferimento alla dichiarazione resa in data 02/10/2025 dall'avv. Giuseppe Ceceri, in relazione al conferimento dell'incarico di rappresentare AIR CAMPANIA SPA nel Giudizio R.G.N. 548/2025 promosso dal Sig. Masi Domenico - giusta deliberazione dell'Amministratore Unico n° 086 del 24/07/2025 -

SI PRENDE ATTO

che, in base a quanto contenuto nella dichiarazione stessa, non risultano alla data odierna situazioni attuali o potenziali di conflitti di interesse.

Avellino, 15/10/2025

IL RPCT

F.to Michele Marena